

CASASOLA

Empresa que se dedica a la agricultura de secano (800 ha) y regadío (200 ha) y a la elaboración de cerveza artesanal.



Localización:	Camino de Villabañez Km 4
Año de constitución:	2010
Nº de empleados:	4
Producción anual:	96.000 litros/año
Sector de Actividad:	Agrocervecero
Mercado en el que opera:	Nacional
Presidente o Director:	Alfonso Perdomo-Spinola
Página Web:	https://www.cerveceracasolashop.com/

BUENA PRÁCTICA de reutilización del bagazo de cerveza

Objetivo:	Reutilizar un residuo problemático de la producción de cerveza como biofertilizante, eliminando su impacto ambiental y reduciendo así en la explotación agrícola el uso de otros fertilizantes químicos.
Actividad desarrollada:	<p>Casasola es una empresa con casi 1000 hectáreas de producción agrícola (cebada, trigo, avena, veza y alfalfa) en el municipio de Valladolid, que desarrolla además una actividad de elaboración de cerveza artesanal con parte de la producción propia. El proceso de la cerveza genera un residuo cuya gestión es problemática, el bagazo de cerveza, compuesto principalmente por las cáscaras de la cebada.</p> <p>Como práctica de economía circular Casasola ha decidido realizar un proceso de compostaje del bagazo que permite aprovecharlo como biofertilizante en la propia explotación agrícola de la que ha salido, resolviendo así el problema del residuo y devolviendo a la tierra nutrientes de origen vegetal.</p> <p>El proceso de compostaje de este residuo no es fácil y requiere de una atención especial que favorezca la correcta respiración de los microorganismos que posibilitan la descomposición del bagazo en condiciones aeróbicas.</p> <p>Además de esta solución, Casasola tiene en proyecto otras alternativas para la reutilización del bagazo de cerveza, como su conversión en biogás a través de un biodigestor o su utilización para la fabricación de pan de bagazo de cerveza.</p>
Recursos invertidos:	<ul style="list-style-type: none"> -Conocimiento sobre el proceso de compostaje del bagazo. -Personal a cargo de la gestión de las diferentes operaciones de compostaje.
Impacto esperado:	-Reducción del uso de fertilizantes químicos en los cultivos y gestión sostenible de un residuo problemático del proceso de elaboración de cerveza.
Otras buenas prácticas de la empresa:	<ul style="list-style-type: none"> -Medidas de circularidad en la explotación agrícola -Aprovechamiento de la miel de la propia explotación para una de los tipos de cerveza artesanal que se elaboran. -Proyecto para la incorporación de energías renovables.
Palabras clave:	<i>residuos problemáticos, compostaje, biofertilizante, cerveza artesanal</i>